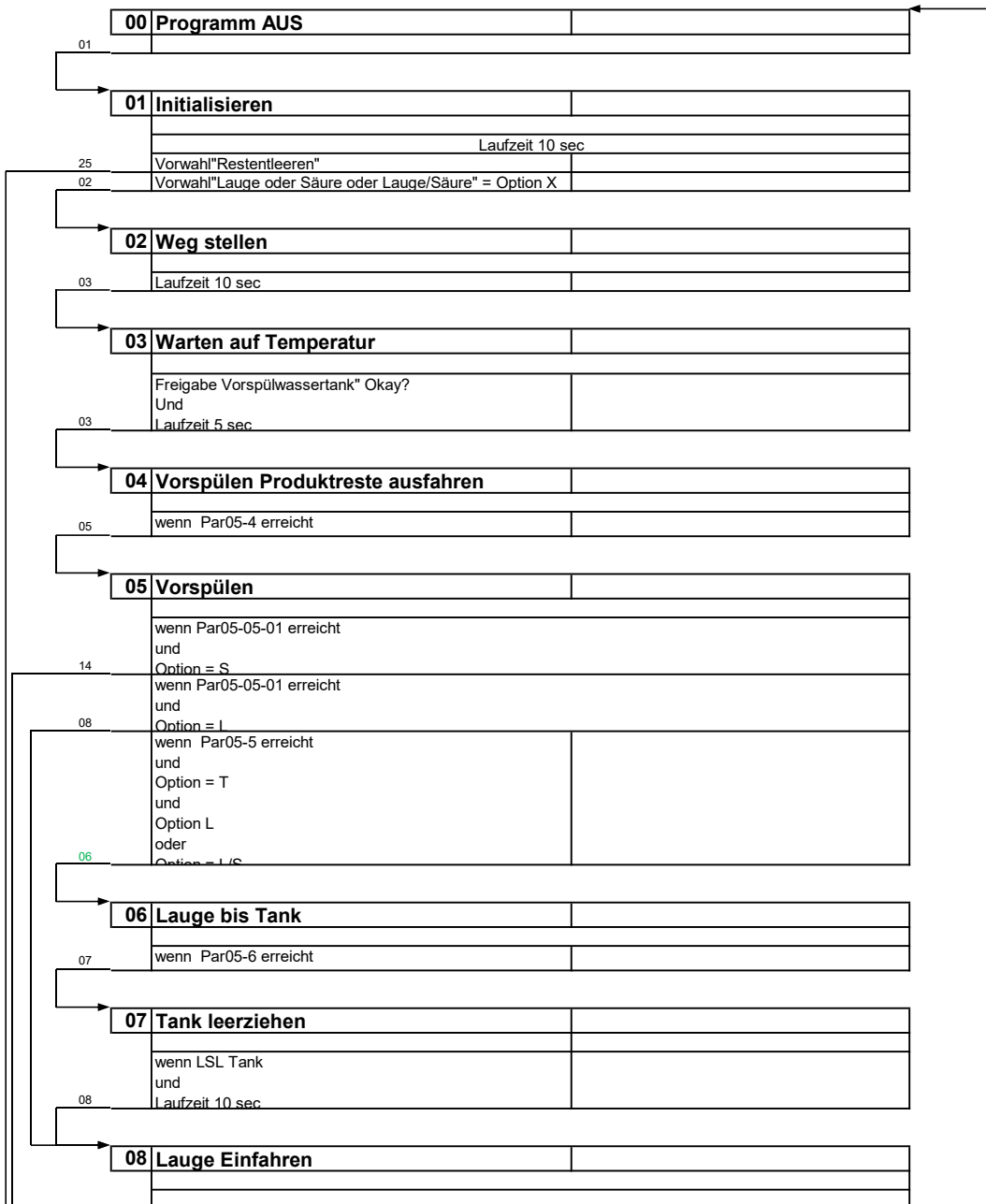


# Programmablauf Nassbereich CIP



Optionen Medium

Optionen Kreis

L = Lauge  
 S = Säure  
 L/S = Lauge / Säure

TA = Tankreinigung  
 LE = Leitungsreinigung

In diesem Schritt werden die Wege des zu Reinigenden Objektes gestellt ggf werden hier Signale an eine Fremdsteuerung geschickt. Ebenso muss der Weg auf geschlossene Ventile Plausibel sein um Vermischungen sowie Produktverluste zu Vermeiden. Dieser Weg muss Permanent während der CIP Abgefragt werden das dies ausgeschlossen bleibt

Vor dem Starten muss der Verwendetet CIP Behälter auf "Bereitschaft" geprüft werden. In diesem Fall genügend Temperatur sowie Füllstand. Die Cip muss hier im Bedarfsfall warten aber nicht abgebrochen werden

Das erste Spülen muss ermittelt werden und die Laufzeit angepasst werden. Dies ist am besten ersichtlich wenn die Rücklaufstemperatur ansteigt und in etwa der Vorlaufstemperatur entspricht.

**Der Rücklauf wird in jedem Fall komplett verworfen!**

Beim Vorspülen "einweichen" wird eine ermittelte Laufzeit gefahren die Notwendig ist um die meiste Schmutzfracht auszufahren. Dies wird im Umlauf gefahren da hier die meiste Schmutzfracht bereits schon entsorgt worden ist

Auswahl Option S wenn nur säure vorgewählt ist

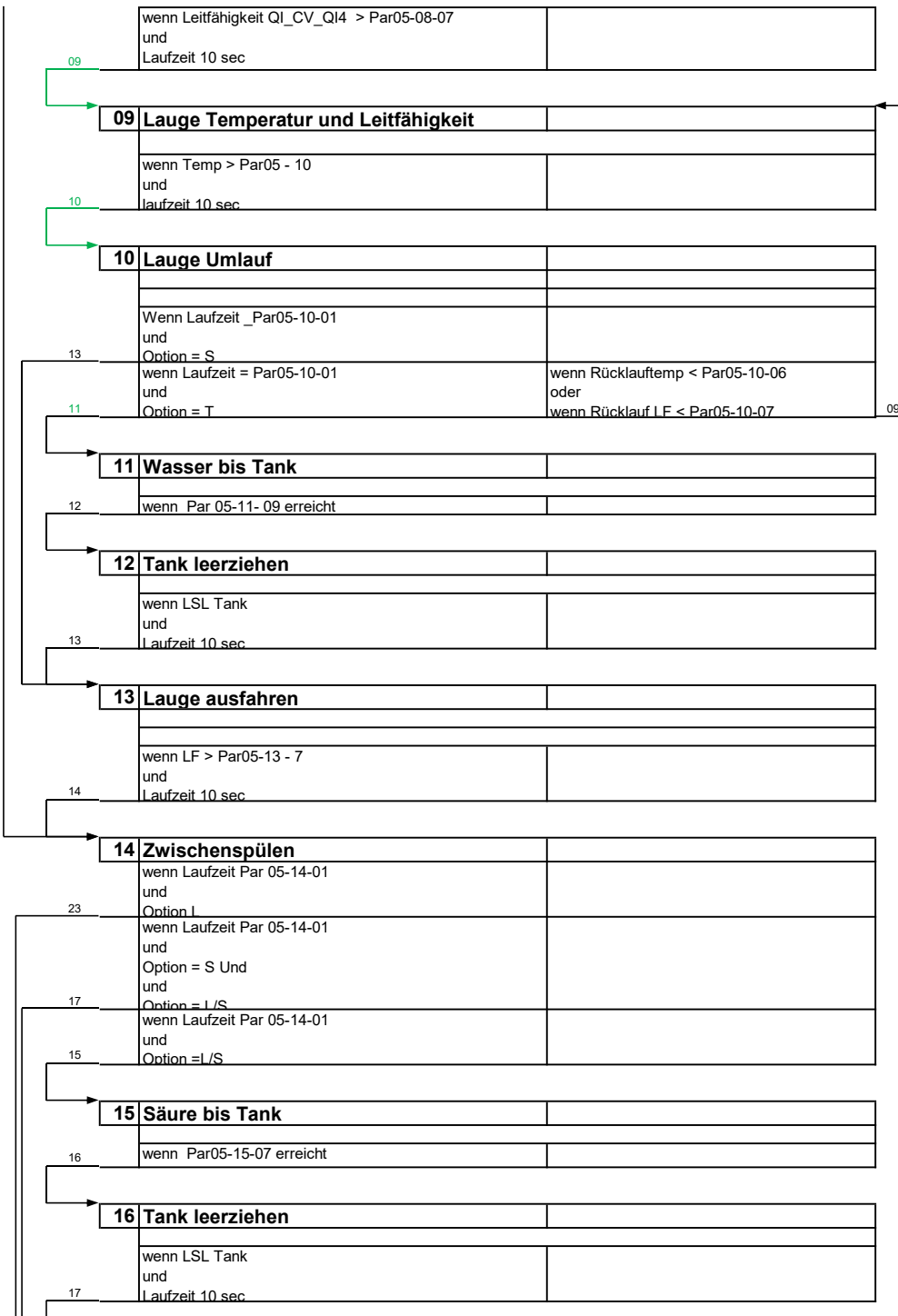
Auswahl Option L wenn eine Leitungsreinigung Vorgewählt ist

Option T wenn eine Tankreinigung Vorgewählt wird

Leitung wird bis zum Tank mit Lauge Befüllt. Dies wird in der Regel über eine Laufzeit Realisiert

Tank leerziehen bis LSL Tank, keine Separate LSL notwendig und Sinnvoll **Phasetrennung!**

Lauge einfahren bis der Rücklauf ansteigt, wenn der Leitwert hoch genug dann mit dem Kreis in Umlauf gehen. Der Parameter Umlauf gehen. Der Parameter der Phasetrennung muss Parametrierbar sein. Somit kann dies sauber gesteuert werden das so wenig wie möglich verloren geht und die erste lauge Verworfen wird um das Medium sauber zu halten



Dies ist der wichtigste Schritt! Prüfung auf Feed, Leitwert und Temperatur. Nur wenn diese 3 Kriterien gehalten werden kann eine CIP erfolgreich sein. Dieser Schritt muss auch protokolliert werden und wird von Auditoren verlangt

Während der Laufzeit von Laugeumlauf überwachung von Leitwert, Temperatur und Feed, bei einer Verletzung nach einer Überwachungszeit muss die CIP in einen NOTHALT gehen! Vermischungsgefahr oder Austritt vom CIP Medium die Laufzeit wird entsprechend bei unterschreitung angehalten und getriggert

Wasser bis Tank nach Laufzeit und bei Tank CIP

Tank leerziehen bis LSL Tank, keine Separate LSL notwendig und Sinnvoll **Phasetrennung!**

Lauge Aufahren bis CT unterschritten. Hier ebenfalls wieder eine Schrittüberwachungszeit und eine Mindestlaufzeit Ein kurzes Abfallen oder ein defekt der LF Sonde kann sonst eine Weiterschaltbedingung sein. **Es muss in jedem Fall sicher gestellt werden das die Leitung Laugefrei ist !**

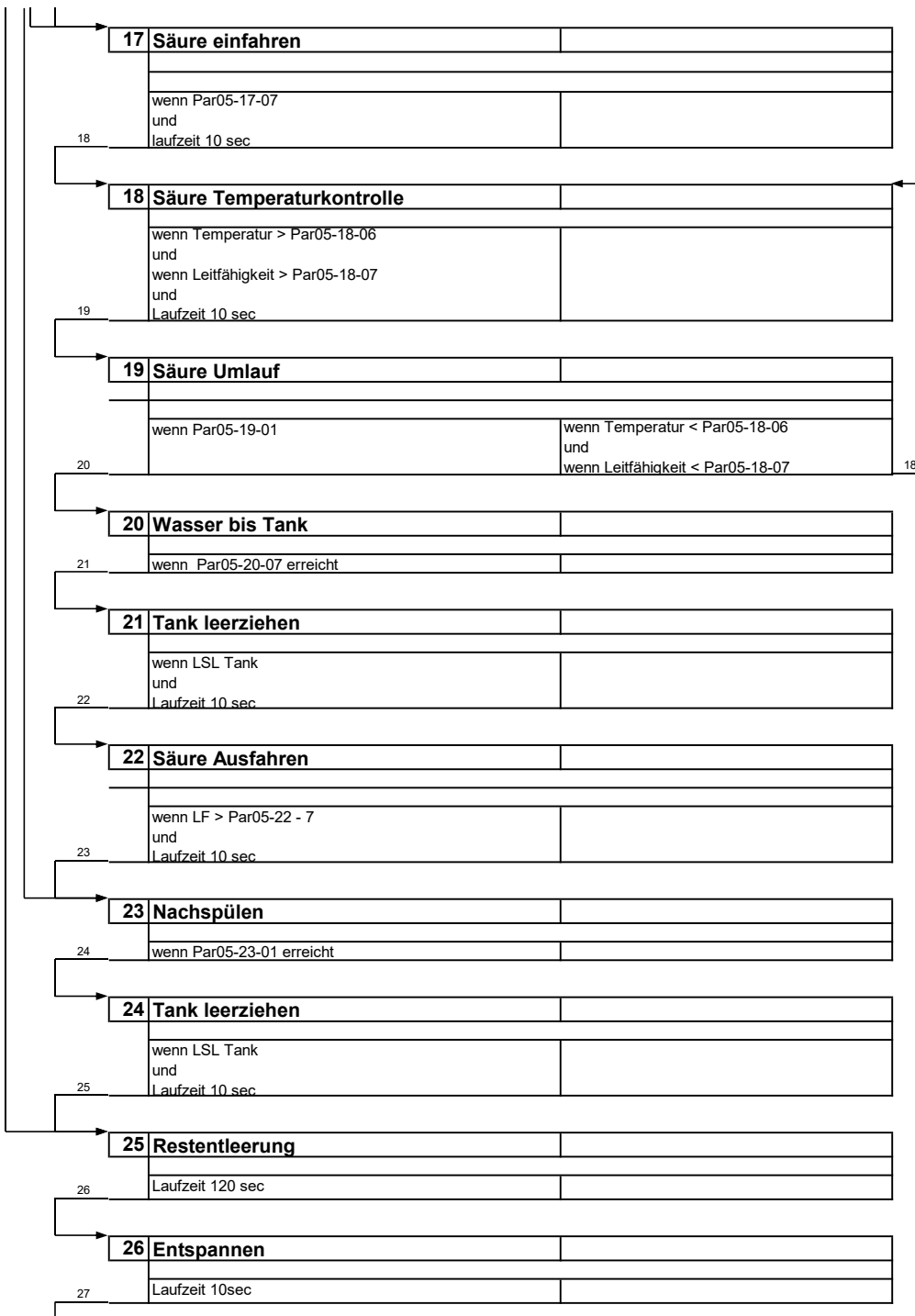
Zwischenspülen nach Laufzeit

Auswahl Leitungsreinigung

Auswahl Tankreinigung

Säure bis Tank nach Laufzeit.

Tank leerziehen bis LSL Tank, keine Separate LSL notwendig und Sinnvoll **Phasetrennung!**



Säure Einfahren bis der Rücklauf ansteigt, wenn der Leitwert hoch genug dann mit dem Kreis in Umlauf gehen. Der Parameter der Phasentrennung muss Parametrierbar sein. Somit kann dies sauber gesteuert werden das so wenig wie möglich verloren geht und die erste Säure Verworfen wird um das Medium sauber zu halten

Dies ist der wichtigste Schritt! Prüfung auf Feed, Leitwert und Temperatur. Nur wenn diese 3 Kriterien gehalten werden kann eine CIP erfolgreich sein. Dieser Schritt muss auch protokolliert werden und wird von Auditoren verlangt

Während der Laufzeit von Säureumlauf Überwachung von Leitwert, Temperatur und Feed, bei einer Verletzung nach einer Überwachungszeit muss die CIP in einen NOTHALT gehen! Vermischungsgefahr oder Austritt vom CIP Medium die Laufzeit wird entsprechend bei Unterschreitung angehalten und getriggert

Wasser bis Tank nach Laufzeit und bei Tank CIP

Tank leerziehen bis LSL Tank, keine Separate LSL notwendig und Sinnvoll **Phasentrennung!**

Säure Ausfahren bis CT unterschritten. Hier ebenfalls wieder eine Schrittüberwachungszeit und eine Mindestlaufzeit. Ein kurzes Abfallen oder ein defekter LF Sondenkann sonst eine Weiterschaltbedingung sein. **Es muss in jedem Fall sicher gestellt werden das die Leitung Säurefrei ist !**

Zwischenspülen nach Laufzeit

Tank leerziehen bis LSL Tank, keine Separate LSL notwendig und Sinnvoll **Phasentrennung!**

Restentleerung vom Tank nach LSL und Laufzeit.

CIP Vorlauf und Rücklauf entleeren

27	Ende		
		Aufträge löschen	00